

LOTTO 2 - Scheda di omologa del rifiuto

SEZIONE 1 – PRODUTTORE DEL RIFIUTO

1.1 NOME O RAGIONE SOCIALE: **UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI MILANO**

Cod. Fisc **80012650158** - P. IVA **03064870151**

1.2 INDIRIZZO SEDE LEGALE Via **FESTA DEL PERDONO** n. **7** CAP **20122**

Comune **MILANO** Prov **MI** n°tel **02.50313483/8**

ALBO / AUTOR. _____ del ____ / ____ / ____ Scadenza ____ / ____ / ____

1.3 INDIRIZZO UNITA' LOCALE UNIMI N. 15:

Via **Andrea Del Sarto, 21** – CAP **20133** – Comune: **Milano** - Prov. **MI** - n° tel **20503.17111**

Codice ISTAT Attività: **85.42.00** Mail: **brunello.vicere@unimi.it**

SEZIONE 2 – INTERMEDIARIO COMMERCIALE

2.1 NOME O RAGIONE SOCIALE _____

Cod. Fisc _____ P. IVA _____

2.2 INDIRIZZO SEDE LEGALE Via _____ n. _____ CAP _____

Comune _____ Prov _____ n°tel _____ n°fax _____

ALBO / AUTOR. _____ del ____ / ____ / ____ Scadenza ____ / ____ / ____

Codice ISTAT Attività _____ Mail _____

SEZIONE 3 – CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

3.1 Caratteristiche del rifiuto

Denominazione del rifiuto: **Sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose**

Codice CER: **18.01.06*** • RIFIUTO NON PERICOLOSO • **RIFIUTO PERICOLOSO**

3.2 Caratteristiche chimico – fisiche

(evidenziare in grassetto la voce che interessa)

Stato fisico: 1. SOLIDO POLVERULENTO 2. SOLIDO NON POLVERULENTO
3. FANGOSO PALABILE 4. **LIQUIDO** 5. VISCHIOSO

Natura: • ORGANICA • INORGANICA • **MISTA**

Colore: **variabile**

Odore: • **inodore** • organico • caratteristico • idrocarburico • altro:

Tipologia/Composizione rifiuto: **culture cellulari.**

3.3 Allegati • rif. R.d.P: _____
 • Campioni • **Scheda di sicurezza del dodecile solfato sale sodico**
 • altro (specificare): _____

SEZIONE 4 – TRASPORTO IN REGIME ADR

ADR ☐ SI ☐ NO Classe _____ Numero ONU _____

Note _____

SEZIONE 5 – IDENTIFICAZIONE DEL RIFIUTO

5.1 Fonte ed origine dei rifiuti (attività generale del produttore): **DIDATTICA E RICERCA UNIVERSITARIA**

• **PRODUZIONE** ☐ ATTIVITA' TRATTAMENTO RIFIUTI ☐ ATTIVITA' STOCCAGGIO RIFIUTI
 ☐ ALTRA ATTIVITA' A SCELTA TRA LE SEGUENTI (barrare una o più caselle):
 ☐ industria (specificare _____)
 ☐ attività commerciale (specificare _____)
 ☐ altro (specificare _____)

Descrizione del processo di origine del rifiuto:

5.2 Materie prime impiegate

Nome delle sostanze	Frasi di rischio (frasi H)
Sodecile solfato sale sodico	H228 - H302 - H315 – H335 – H412

SEZIONE 6 – CARATTERISTICHE DI PERICOLO DEL RIFIUTO - RITIRABILI

(Evidenziare in grassetto le eventuali caratteristiche di pericolo del rifiuto)

Infiammabile, con punto di infiammabilità <55 °C	HP3
Infiammabile, con punto di infiammabilità >55 °C	HP3
Irritante – Irritazione cutanea e lesioni oculari	HP4
Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)/Tossicità in caso di aspirazione	HP5
Tossicità acuta	HP6
Cancerogeno	HP7
Corrosivo	HP8
Infettivo	HP9
Tossico per la riproduzione	HP10
Mutageno	HP11
Liberazione di gas a tossicità acuta	HP12
Sensibilizzante	HP13
Ecotossico	HP14
Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate ma può manifestarla successivamente	HP15

SEZIONE 7 – CONTROLLO DEL PERICOLO DI INCIDENTI RILEVANTI CONNESSI CON SOSTANZE PERICOLOSE (rif. Direttiva 2012/18/UE del 4 luglio 2012, cosiddetta SEVESO III e D. Lgs 334/99 e s.m.i)

Il rifiuto rientra nella direttiva SEVESO: **SI'** **NO**

(evidenziare in grassetto la voce che interessa)

Se sì, specificare le sostanze e la loro categoria:

SEZIONE 8 – QUANTITATIVO E STOCCAGGIO

Quantità Annua prevista in kg: 100

Modalità di confezionamento del rifiuto:

(evidenziare in grassetto la voce che interessa)

1.su bancale 2.in big-bags 3.in cisternette 4.in fusti **5.in taniche** 6.altro:

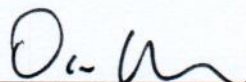
Frequenza presunta di conferimento: **annuale**

Dati del Produttore

Funzione Aziendale: **Responsabile del laboratorio**

Nome: **Diego Maria Michele**

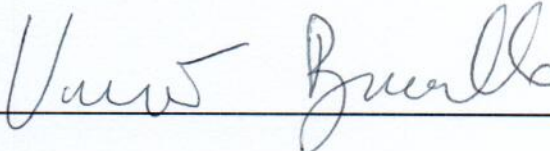
Cognome: **Fornasari**

Firma 

Funzione Aziendale: **Delegato Unità Locale**

Nome: **Brunello**

Cognome: **Vicerè**

Firma 

Data compilazione:

13 Ottobre 2022